

CIPP PIPELINE



**SISTEMI
BICOMPONENTI
PER RISANAMENTO
CONDOTTE**



SISTEMI BICOMPONENTI PER RISANAMENTO CONDOTTE

**TWO-COMPONENT SYSTEMS
FOR PIPE REHABILITATION**

Resine per Risanamento Fognature e tubazioni tramite **impregnazione di un liner**.

La vasta gamma di resine prodotte da Trias Chem è in grado di soddisfare le innumerevoli esigenze ed applicazioni, siano esse effettuate in cantiere operativo che in sede. In funzione del lavoro da eseguire, inteso come diametro delle tubazioni, lunghezza del lancio e tempi da rispettare, i nostri prodotti si differenziano principalmente in:

- Sistemi epossidici con indurimento a caldo
- Sistemi epossidici a lungo tempo di utilizzo
- Sistemi epossidici a freddo
- Sistemi latenti
- Sistemi poliureici e poliuretanic

*Resin Systems for pipelines rehabilitation with **liner impregnation** (NO DIG).*

The wide range of epoxy resins produced by Trias Chem is able to satisfy the several needs and applications, which can be performed in a job site or in own facility.

Depending on the work to be performed, intended as pipes diameter, the pipe length and the timing to comply with, our products are divided mainly in:

- *Epoxy systems with hot-curing*
- *Epoxy systems with a long pot-life*
- *Epoxy systems with cold curing*
- *Latent epoxy systems*
- *Polyureas and polyurethane systems*

Specifiche tecniche

Technical specifications

Sistemi rapidi a caldo

Sistemi epossidici con indurimento a caldo (vapore o acqua calda). Sistemi rapidi per liner di piccola/media dimensione.

Reactive *hot-curing* systems

Hot-curing epoxy systems (steam or hot water). Fast systems particularly suitable for small/medium size liners.

RESINA RESIN	INDURENTE HARDENER	RAPPORTO MIX RATIO	COLORE COLOUR	POT-LIFE (100 ml, 25°C)	INDURIMENTO (TA) CURE TIME (RT)	INDURIMENTO (60°C) CURE TIME (60°C)
RP 2100 Blu	IPE 15/28	100-28	Blu	8 - 10 min	1-2 h	15- 20 min
RP 2100 Blu	IPE 30/25	100-25	Blu	12 - 15 min	2-3 h	48 - 52 min
RP 2100 Blu	IPE 60/25	100-25	Blu	24 - 30 min	12 - 16 h	88 - 92 min
RP 2100 Blu	IPE 180/25	100-25	Blu	48 - 52 min	N.A.*	100 - 140 min

*N.A. Non applicabile *N.A. Not applicable

Sistemi a freddo

Sistemi epossidici con indurimento a freddo per impregnazione di liner di piccolo/medio diametro. Non necessitano di trattamenti in temperatura.

Cold-curing epoxy systems

Cold-curing epoxy systems. Impregnation of small/medium liners. Do not need to be hot-cured.

RESINA RESIN	INDURENTE HARDENER	RAPPORTO MIX RATIO	COLORE COLOUR	POT-LIFE (100 ml, 25°C)	INDURIMENTO (15°C) CURE TIME (15°C)
RP 2125	IPE 07/35 Blu	100-35	Blu	5 - 7 min	3-4 h
RP 2145	IPE 15/33 Blu	100-33	Blu	9 -10 min	4-5 h
RP 2145	IPE 30/33 Blu	100-33	Blu	18 - 20 min	7-8 h
RP 2160	IPE 60/33 Blu	100-33	Blu	58 - 62 min	10 - 15 h**

*Per applicazioni in periodo estivo *To use during summer months

**Consigliato post indurimento (vedi scheda tecnica) **Post curing recommended (see technical data sheet)

Sistemi a lungo tempo di utilizzo

Sistemi epossidici con indurimento a caldo (vapore o acqua calda) con tempi di lavorazione variabili. Adatti a liner di medio/grandi dimensioni.

RESINA RESIN	INDURENTE HARDENER	RAPPORTO MIX RATIO	COLORE COLOUR	POT-LIFE (25°C)	POT-LIFE (0°C)	INDURIMENTO (70°C) CURE TIME (70°C)
RP 2181	IPE 240/2	100-28	Paglierino Pale Yellow	4 h	N.A.*	2 h
RP 2181	IPE 360/4	100-28	Paglierino Pale Yellow	6 h	N.A.*	4 h

*N.A. Non applicabile *N.A. Not applicable

Long pot-life systems

Hot-curing epoxy systems (steam or hot water). Variable working times. Particularly suitable for medium/ large size liners.

Sistemi latenti

Sistemi epossidici con indurimento a caldo (minima 60 °C) con tempi di latenza variabili fino a 50 ore, ma tempi di indurimento relativamente brevi.

RESINA RESIN	INDURENTE HARDENER	RAPPORTO MIX RATIO	COLORE COLOUR	POT-LIFE (100 ml, 25°C)	TEMP. MINIMA DI INDURIMENTO (°C)	INDURIMENTO (70°C) CURE TIME (70°C)
RP 2177	IPE H4/1	100-20	Paglierino Pale Yellow	3 - 4 h	60	1,5 h
RP 2177	IPE H20/2	100-20	Paglierino Pale Yellow	20 h	60	2,5 h
RP 2100 DE	IPE H7/2	100-10	Beige	7 h	60	2,5 h
RP 2100 DE	IPE H19 / 2	100-10	Beige	15 h (3 gg a 0°C)	60	3 h
RP 2100 DE	IPE H36 / 3	100-6	Beige	30 h (5 gg a 0°C)	60	5 h
RP 2100 DE	IPE H36 / 3	100-4	Beige	50 h (7 gg a 0°C)	60	6 h

Latent epoxy systems

Hot-curing epoxy systems (minimum 60 °C) with variable latency times up to 50 hours, but with relatively short curing times.

Sistemi poliureici e poliuretanic

Poliuree rapide per impregnazione di liner ad inversione o per applicazione diretta con aria compressa. Medio tempo di utilizzo e rapido indurimento anche in ambienti molto freddi.

Sistema poliuretanic per applicazione con spazzola rotante senza impiego di liner.

RESINA RESIN	INDURENTE HARDENER	RAPPORTO MIX RATIO	COLORE COLOUR	POT-LIFE (100 ml, 25°C)	INDURIMENTO (15°C) CURE TIME (15°C)
SBP 310 A	SBP 310 B	100-60	Giallo Yellow	38 - 48 min	2-4 h in base all'umidità 2-4 h depending on humidity rate
SBP 620 A	SBP 620 B	100-30	Giallo Yellow	38 - 42 min	2-4 h in base all'umidità 2-4 h depending on humidity rate
UC 416	IPU 816	100-35	Beige	25- 35 min	10 - 15 min *

Polyureas & Polyurethane systems

Polyureas quick to apply by inversion liner impregnation or by direct application with compressed air. Characterised by a medium pot-life, it has quick cure time, even in very cold environments.

Polyurethane system for application with rotating brush without the use of liner.

*T.A. Temperatura ambiente 23 ± 2°C *R. T. Room temperature 23 ± 2°C



Laboratorio REI s.r.l.
Analisi chimiche e microbiologiche su matrici alimentari e ambientali

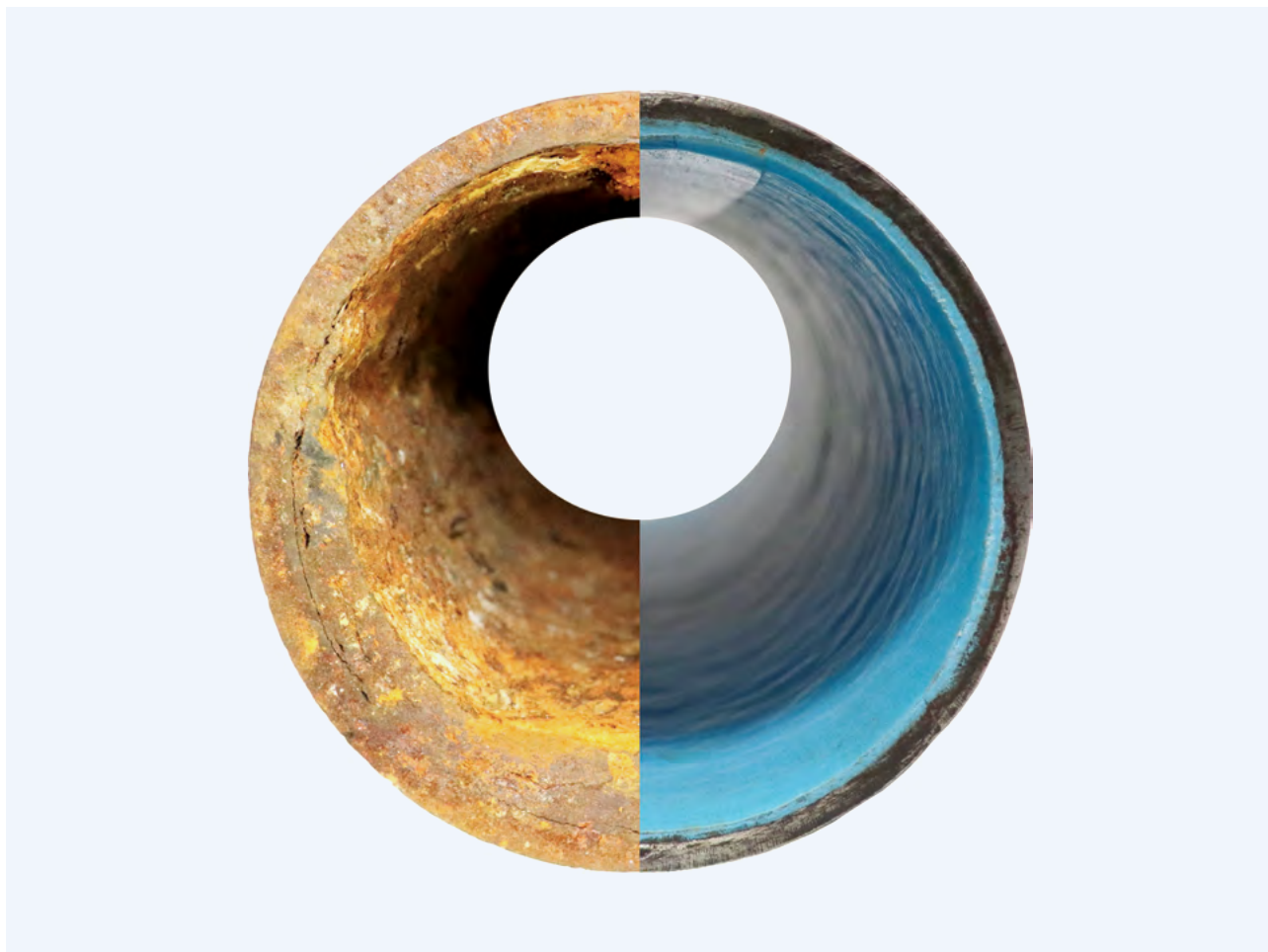
Via Mario Fantelli 4/A
43122 Parma
Tel: 0521 272732
info@laboratoriorei.it

P.IVA/Cod.Fisc./Isc.
Reg.Imp.: PR IT
01755610340
Cap. Soc. 98.800,00 i.v.

Secondo la normativa D.M. 21-03-1973 e s.m.i., REGOLAMENTO CEE/UE n.10 del 2011, REGOLAMENTO CEE/UE n. 1895 del 2005 riguardante i materiali e gli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari, il sistema epossidico RP 2100 DE- IPE H36/3 (IPE H 19/2) è risultato **CONFORME** ai requisiti normativi per i materiali plastici destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Certificazione disponibile su richiesta.











SISTEMI BICOMPONENTI PER RISANAMENTO CONDOTTE

***TWO-COMPONENT SYSTEMS FOR PIPE
REHABILITATION***





Higher Level SOLUTIONS



Via Micheli, 7 - S. Polo di Torrile
43056 PARMA - ITALIA
Tel. 0521 812188

Ufficio amministrativo: triaschem@triaschem.com
Ufficio commerciale: sales@triaschem.com
Website: www.triaschem.com

Scan me!

